

## 2K Epoxidové pryskyřice - lepidla

Strana 1/3  
Technický list.

### Tekutý kov – 5 minutový

Epoxidové pryskyřice – lepidla WIKO jsou rychle tvrdnoucí dvoukomponentní systém, který má široké spektrum použití v oblasti výroby, montáže a oprav.

Zajišťuje spojení rozdílných materiálů, které se vyznačuje vysokou pevností v tahu a vysokou rázovou pevností stejně jako vynikající rezistencí vůči změnám a odlupování. Tekutý kov WIKO se na základě své kovové barvy ideálně hodí k lepení a vyplňování poškozených stavebních dílů a oprav štěrbin.

Velikost obalů	Označení
Stříkačka 25 mL	EPOM5.S25
Kartuše 50 ml	EPOM5.K50
Kartuše 400 ml	EPOM5.K400



### Oblast použití

- Pro spolehlivé slepení různých materiálů, stejně jako pro vyplňování a nanášení vrstev na příklad u chybných vrtání, sražených hran, děr a drážek.
- Vynikající lepicí síla u řady materiálů jako je hliník, měď, ocel, mosaz, beton, FK/SMC (kompozitní izolanty), dřevo, sklo, umělé hmoty, keramika, lakovaný kov, grafit, polyuretan, galvanizované kovy, tvrzené umělé hmoty atd.

### Vlastnosti

- Jednoduché použití dvousložkového epoxilepidla.
- Bez problémů lze brousit a lakovat.
- Plného slepení se dosáhne po 2 – 3 hodinách.
- Kovové zabarvení
- 7% podíl kovu.

### Fyzikální vlastnosti

Barva pryskyřice	bílá
Barva tvrdidla:	černá
Barva (po smíchání)	kovová
Viskozita (po smíchání)	25.000 – 35.000 mPas
Poměr míchání:	01:01:00
Doba zpracování:	cca. 4 - 6 minut
Doba tvrzení:	cca. 2 - 3 hodiny
Specifická váha:	1.30 g/cm <sup>2</sup>
Podíl pevné části:	100,00%
Teplotní stálost:	- 40 °C až + 120°C

## Tekutý kov – 5 minutový

## Fyzikální vlastnosti (v pevném stavu)

Shorova tvrdost:	78 - 80	(ASTM D 2240)
Pevnost ve stříhu:	14 - 18 N/mm <sup>2</sup>	(DIN 53283)
Pevnost ve smyku:	3 - 5 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 4578)
Ocel (opískovaná):	5 N/mm <sup>2</sup>	Pevnost ve smyku, ISO 4587
Hliník (opískovaný):	15 N/mm <sup>2</sup>	
Dřevo:	5 N/mm <sup>2</sup>	

## Elektrické vlastnosti

Tepelná vodivost:	0.1	(W/mK)
Koeficient tepelné roztažnosti	60 - 120 x 10 <sup>-6</sup>	(1/k)
Dielektrická pevnost	50 - 90	(kv/mm)
Přechodový odpor	3 - 5 x 10 <sup>-6</sup>	(OHM/cm)

## Chemická stálost:

Chemická stálost epoxidového lepidla byla testována tak, že spojení hliník/hliník bylo po 7 denním vytvrzení při 25 C ponořeno do níže uvedených látek a byla testována tahová pevnost ve smyku.

Benzin	19 N/mm <sup>2</sup>
Kyselina octová (10%)	19 N/mm <sup>2</sup>
Xylen:	14 N/mm <sup>2</sup>
Mazací olej	15 N/mm <sup>2</sup>
Parafin	15 N/mm <sup>2</sup>
Voda při 23 C	15 N/mm <sup>2</sup>
Voda při 90 C	15 N/mm <sup>2</sup>

**Tekutý kov – 5 minutový****Příprava lepených ploch:**

Plochy, které mají být slepeny, musí být v každém případě zbaveny prachu, oleje, maziv a jiných nečistot. Na každé lepené ploše, i když vypadá velmi čistě, zůstávají zbytky těchto látek. V těchto případech používejte odpovídající WIKO čistič, tak zajistíte ideální průběh lepicího procesu.

**Použití**

Před použitím proveďte krátký aplikační test na vhodném testovacím kuse. Po smíchání je třeba lepicí hmotu ihned nanést na plochy, které mají být slepeny. Rohové spoje je třeba podepřít. Maximální lepicí síly dosáhnete nanesením lepicí látky ve vrstvě o síle 0,13 mm.

**Skladování a trvanlivost**

Trvanlivost složek A a B v neotevřených nádobách je 12 měsíců počínaje datem expedice od firmy GLUETEC. U této trvanlivosti se předpokládá, že skladování probíhá při teplotách v rozmezí +13°C až +27°C. Při skladování při teplotách nad +27° může být trvanlivost dílem významně zkrácena. Skladování a přeprava při teplotách nad +38°C může mít za následek zničení složky B a je třeba takovému nakládání bezpodmínečně zamezit. Trvanlivost obou složek lze skladováním při odpovídajících nízkých teplotách (mezi +10°C a +18°C) významně prodloužit.

**Pozor: bezpodmínečně chraňte před mrazem.**

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my na ně nemáme žádný vliv a taktéž na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou. Pověšměte si také prosím našich údajů v bezpečnostním listu.